

화산JCT R-A교

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	44	58	51	49	51.0	80	90 °	방법1	43.0	
	54	50	45	56		80	-3.0	방법2	44.1	
	45	55	44	58		Ⅱ		평균	43.5	
	44	58	54	50		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	54	50	45	55		51.0	47.9	강도	28.3	
S1 바닥판하면	44	58	56	48	50.0	80	90 °	방법1	41.7	
	54	50	43	47		80	-3.1	방법2	43.4	
	45	50	45	55		Ⅱ		평균	42.5	
	50	45	55	48		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	58	56	48	44		50.0	46.9	강도	27.6	
A1 교대	47	41	43	40	45.3	80	0 °	방법1	39.7	
	45	47	47	44		80	0.0	방법2	42.2	
	46	46	48	41		Ⅱ		평균	40.9	
	45	50	41	47		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	45	47	47	49		45.3	45.3	강도	26.6	
A2 교대	46	50	41	50	45.9	80	0 °	방법1	40.4	
	50	47	47	42		80	0.0	방법2	42.6	
	47	46	48	44		Ⅱ		평균	41.5	
	46	48	44	49		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	48	42	41	41		45.9	45.9	강도	27.0	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단체안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

화산JCT R-A교

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	4.00	40.00	36.00	2.00	324	4
2	A1 교대	5.00	100.00	95.00	2.50	1444	4
3	A2 교대	7.00	100.00	93.00	3.50	706	4